

东莞市科雅电子科技有限公司

Dongguan keya electronic technology co. LTD

規格承認書

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客戶名稱:

CUSTOMER

立创商城

產品名稱:

ITEM

塑料外壳双面金属化聚丙烯膜电容器

產品類型:

CUSTOMER'S PART NO.

MMKP82 (MMKP223J3F1501)

產品規格

CUSTOMER'S P/N:

MMKP82 223J2000V P15 18*14.5*8.4 KYET 灰壳

日期

ISSUED DATE

2022.03.10

承認印 (APPROVAL STAMP)

供應商 (VENDER)

客戶 (CUSTOMER)



- ◆ 如果您有特殊要求请联系我们，我们将提供符合您要求的产品。
- ◆ If your requirement is special please contact us, we will test products as per your requirement.

塑料外壳双面金属化聚丙烯膜电容器 MMKP82

Double sided metallized polypropylene film capacitor (Box-type)

■ 外形图 Outline Drawing

正面印字：



SIZE :

客户产品型号 CUSTOMER P/N	容值 CAP. (μ F)	标志 Symbol	公差 Tol. $\pm\%$	电压 R.V. (VDC)	尺寸毫米为单位 Dimensions in mm						科雅产品型号 KYET P/N
					宽 W ± 0.5	高 H ± 0.5	厚 T ± 0.5	脚距 P ± 0.5	线径 ϕd ± 0.05	脚长 L	
	0.022	223	5	2000	18	14.5	8.4	15	0.8	20	MMKP223J3F1501

■ 电容器结构

- 采用聚丙烯薄膜作为介质，以自愈特性优良的耐高温双面金属化聚酯薄膜作电极，双端喷金形成无感结构，单向引出，引出采用镀锡铜线(CU线)，阻燃环氧树脂灌封。

■ Capacitor Structure

- With polypropylene film dielectric, pole with double sided metallized polyester film, twin section spray-metal form Non-inductive configuration, Electrode lead unilateralism fetch out and flame retardant epoxy resin dip sealed.

特点：

- 双面金属化聚丙烯引出
- 损耗小，内部温升小
- 负点容量温度系数
- 优异的阻燃系数

Features

- Doublesided metallized polypropylene structure
- Low loss and small inherent temperature rise
- Negative temperature coefficient of capacitance
- Excellent active and passive flame resistant circuit

■ 主要用途

- 广泛应用与高压、高频脉冲电路中
- 电子镇流器和节能灯中
- 吸收和 SCR 整流电路

■ Typical Applications

- Widely used in high voltage, high frequency and pulse circuit
- Lamp capacitor for electronic ballast compact lamps
- SNUBBER and SCR commutating circuits

最大脉冲爬升速率 Maximum Pulse Rise Time(dV/dt) :若实际工作电压 U 比额定电压 UR 低, 电容器可工作在更高的 dV/dt 场合, 这样 dv/dt 允许值应为右表值乘以 UR/U。 If the working voltage(U) is low than the rated voltage(UR),the capacitor can be worked at a higher dV/dt is obtian by multiplying the right value with UR/U.	UR(V)	dV/dt(v/μs)				
		P=7.5	P=10.0	P=15.0	P=22.5	P=27.5
250	1200	1000	550	250	200	
400	1800	1500	900	500	300	
630	3200	3200	2500	1500	900	
1000	6000	6000	3300	2100	1000	
1600	-----	-----	6000	3000	2000	
2000	-----	-----	10000	5000	2200	

■ 技术参数：

NO:	项目	性能要求	试验方法 GB/T 10190(IEC 60384-16)
01	适用温度范围	-40 — +105°C	
02	额定电压 UR	400VDC/630VDC/1000VDC/1250VDC /1600VDC/2000VDC/3000VDC	
03	电容量范围	0. 0022 ~ 1. 8μ F	
04	电容量允许偏差	±2%(G) , ±3%(H) , ±5%(J) , ±10%(K)	Ref. item 4. 2. 2 1kHz
05	损耗角正切	tgδ ≤0. 0010 (20°C, 1KHz, 0. 1V)	Ref. item 4. 2. 3
06	耐电压	1. 6UR , 5s 无击穿或飞弧	Ref. item 4. 2. 1 Ref. item 4. 3 Ref. item 4. 4 焊槽法 Tb , 方法 1A (漏电流设定为 20mA)
07	绝缘电阻	IR≥50000MΩ , CN≤0. 33μ F ; IR≥30000, CN>0. 33μ F ; (100V, 20°C, 1min)	Ref. item 4. 2. 4 测试电压设置： 10V≤UR < 100V , 测试电压为 10V ; 100V≤UR < 500V , 测试电压为 100V ; UR≥500V , 测试电压为 500V (20°C, 1min)
08	可焊性	镀锡良好	Ref. item 4. 5 焊槽法 Ta , 方法 1 焊料温度： 235±2°C 浸渍时间： 2. 0±0. 5s
	初始测量	电容量 损耗角正切： 依据 NO. 5	
			Ref. item 4. 3

09	引出端强度	外观无可见损伤	<p>拉力：</p> <p>0.5 ≤ φ d ≤ 0.8mm, 10N</p> <p>.1. 0 ≤ φ d ≤ 1.2mm, 20N</p> <p>弯曲试验 Ub：</p> <p>弯力：</p> <p>0.5 ≤ φ d ≤ 0.8mm, 5N</p> <p>.1. 0 ≤ φ d ≤ 1.2mm, 10N</p> <p>每个方向上连续进行二次弯曲</p>
	耐焊接热	外观无可见损伤，标志清晰	<p>Ref. item 4.4</p> <p>焊槽法 Tb，方法 1A</p> <p>260 ± 5°C，10 ± 1s</p>
	最后测量	<p>电容量：Δ C/C ≤ 初始测量值的 ± 2%</p> <p>损耗角正切增加：</p> <p>Δ tgδ ≤ 0.0020 (10kHz, C ≤ 1.0 μ F)</p> <p>Δ tgδ ≤ 0.0020 (1kHz, C > 1 μ F)</p> <p>绝缘电阻 IR: ≥ 额定值的 50%</p>	
10	初始测量	电容量 损耗角正切：依据 NO. 5	
	温度快速变化	外观无可见损伤	<p>Ref. item 4.6</p> <p>Q A = -40°C，Q B = +105°C</p> <p>5 次循环，持续时间：t = 30min</p>
	最后测量	<p>外观无可见损伤，标志清晰，</p> <p>电容量：Δ C/C ≤ 初始测量值的 ± 5%，</p> <p>损耗角正切增加：</p> <p>Δ tgδ ≤ 0.0020 (10kHz, C ≤ 1.0 μ F)</p>	

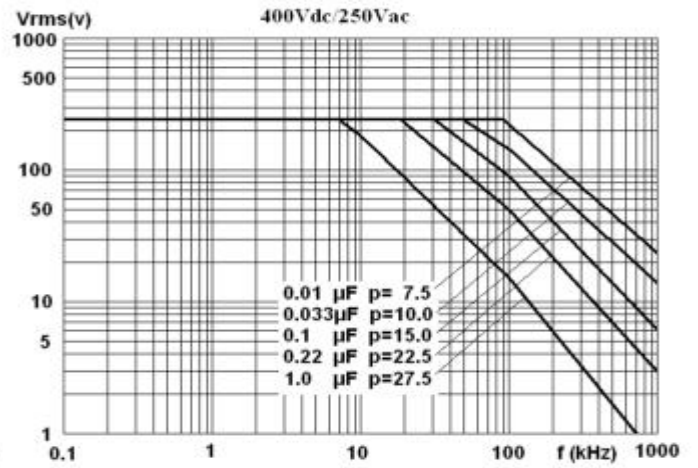
		$\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0020$ (1kHz, $C > 1\mu\text{F}$) 绝缘电阻 IR : \geq 额定值的 50%	
11	气候顺序	初始测量	电容量 损耗角正切 : 依据 NO. 5
		干热	Ref. item 4. 10. 2 +105°C , 16h
		循环湿热	Ref. item 4. 10. 3 试验 Db , 严酷度 b , 第一次循环
		寒冷	Ref. item 4. 10. 4 -40°C , 2h
		循环湿热	在试验结束后 , 施加 UR 1 分钟 Ref. item 4. 10. 6 试验 Db 严酷度 b , 其余循环
		最后测量	外观无可见损伤 , 标志清晰 , 电容量变化 : $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 3\%$, 损耗角正切增加 : $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (10kHz , $C \leq 1.0\mu\text{F}$) $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (1kHz, $C > 1\mu\text{F}$) 绝缘电阻 IR : \geq 额定值的 50%
12	稳态湿热	外观无明显鼓胀 , 标志清晰 , 电容量变化 : $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 2\%$, 损耗角正切增加 :	Ref. item 4. 11 温度 : 85°C 湿度 : 85%RH

		$\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0010$ (1kHz) 绝缘电阻 IR : \geq 额定值的 90%	持续时间 : 48H
13	耐久性	外观无可见损伤, 标志清晰, 电容量变化 : $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$, 损耗角正切增加 : $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0020$ (10kHz) 绝缘电阻 IR : \geq 额定值的 50%	Ref. item 4. 12 +85°C, 1000h 施加电压 : 1. 25 倍额定电压
14	随温度而定的特性	在 b, d, f 点进行电容量测量 : 在下限类别温度 -40°C 时的特性 : $0 \leq (C_b - C_d) / C_d \leq +3\%$ 在上限类别温度 110°C 时的特性 : $-4\% \leq (C_f - C_d) / C_d \leq 0$	Ref. item 4. 2. 6 充电电压为额定电压 静态法, 电容器依次保持在下述 每个温度 : a. (20 \pm 2) °C , b. (-40 \pm 3) °C , d. (20 \pm 2) °C , f. (110 \pm 2) °C , g. (20 \pm 2) °C
15	充电和放电	电容量 : $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切增加 : $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (10KHz0. 1V) 耐电压 : 1. 6UR 绝缘电阻 IR : \geq 额定值的 50%	Ref. item 4. 13 次数 : 10000 次 充电持续时间 : 0. 5s 放电持续时间 : 0. 5s 充电电压为额定电压 充电电阻 : $220/CR$ (Ω) 放电电阻 : $10/CR$ (Ω) 或 20Ω (取较大者) CR 为标称电容量(μ F)
		外观无炸裂, 无燃烧。 电容量变化 :	

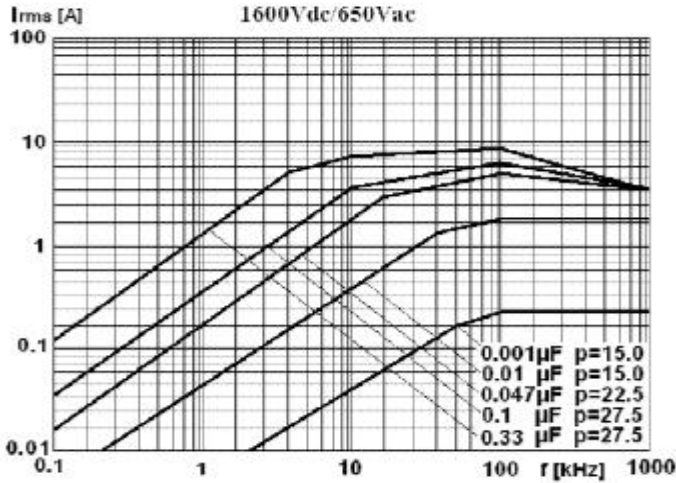
16	脉冲电压	$\Delta C/C \leq$ 初测值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切增加： $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0020$ (10kHz) 绝缘电阻 IR： \geq 额定值的 50% 耐电压： 1.6U R	次数： 24 次 脉冲电压： 1.8UR
17	纹波电流	外观无炸裂， 无燃烧 电容量变化 $\Delta C/C \leq$ 初测值的 $\pm 10\%$ 损耗角正切增加 $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (10kHz, 0.1V) $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (1kHz, 1V) 绝缘电阻 IR： \geq 额定值的 50% 耐电压： 1.6UR	试验温度： 常温 纹波电流： 10A 直流偏压=额定电压-纹波电压 试验时间： 5 小时 试验频率： 100KHZ
18	阻燃性试验	离开火焰后， 任一电容器继续燃烧的时间 不超过 30S， 且电容器燃烧的滴落物不应 引燃在其下铺设的棉纸	IEC695-2-2 针焰法， 可燃性类别 C， 在火焰上暴露一 次 电容器体积（立方毫米） 在火焰上暴露 时间 $V \geq 250$ 5S $250 < V \leq 500$ 10S $500 < V$ ≤ 1750 20S $V > 1750$ 30S

■ 特性曲线：

MAX. VOLTAGE(Vr.m.s) VERSUS FREQUENCY



Note: sinusoidal wave-form, environment temperature $\leq 85^{\circ}\text{C}$, internal temperature rise $\Delta T = 10^{\circ}\text{C}$, p (pitch) in mm..



Note: sinusoidal wave-form, environment temperature $\leq 85^{\circ}\text{C}$, internal temperature rise $\Delta T=10^{\circ}\text{C}$, p (pitch) in mm.

MAX. CURRENT(Ir.m.s) VERSUS FREQUENCY

